

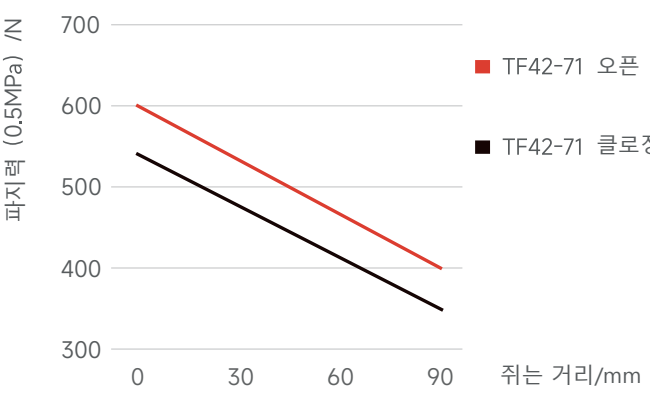
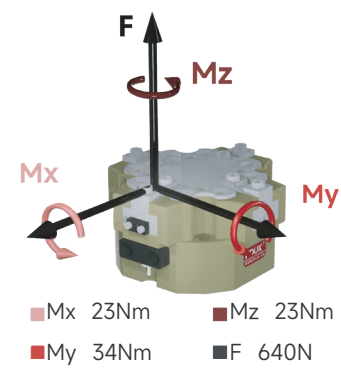
평행 그리퍼 장거리 행정 시리즈 FOUK-TF

TF42-71

TF42-71

정태 적재 토크

파지력 곡선



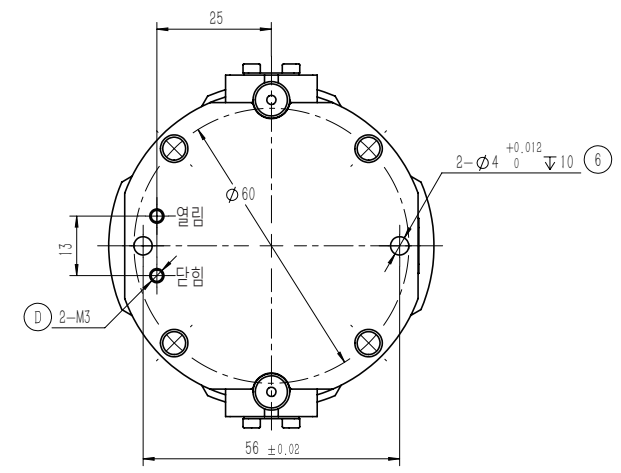
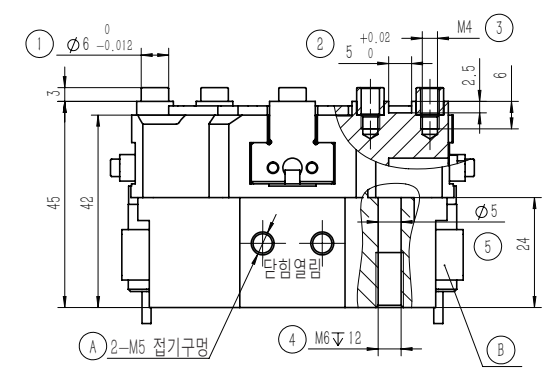
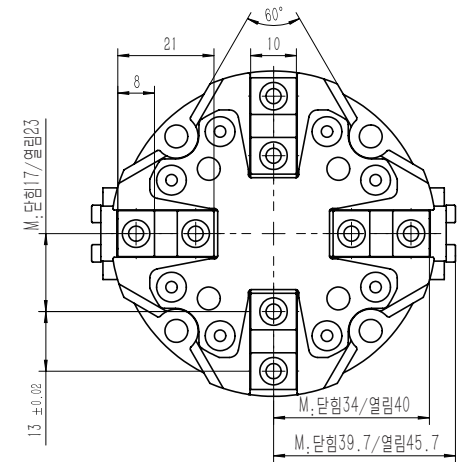
TF 42 - 71 - B - C20 - H

시리즈 번호	에어 실린더 지름	커버 길이	바닥 통기	퍼터 길이	고온내성
TF 4지 그리퍼			/ 측면 통기	C20 20.5mm C30 30.5mm / 밀판 미포함	H -5~240°C / 0~60°C

인덕턴스 근접 센서

IPSD-2NS-0818-L3	인덕턴스, NPN, 3심 3m
IPSD-2PS-0818-L3	인덕턴스, PNP, 3심 3m

*각 그리퍼마다 2개의 센서를 사용하여, 두 위치 모니터링을 진행 합니다.
자세한 내용은 센서 부록을 참조하시기 바랍니다.



- ① 핑거 핀 커버(표준)
- ② 핑거 위치 결정 홈
- ③ 핑거 고정 구멍
- ④ ⑤ ⑥ 그리퍼 고정 구멍
- ⑥ 그리퍼 설치 위치
- A 압축공기 에어 배관
- B 인덕턴스 근접센서 위치
- C 정압 송풍구/지방 주입구
- D 하단 통풍구(-B타입)

제품 속성	TF42-71	단위
일측 오픈 및 클로징 범위	6	mm
제품 무게	0.6	kg
최대 허용 클램핑 거리	90	mm
이론 최대 체결력: 오픈/클로징	120P/108P	N
권장 작업물 무게	2.5	kg
열림/닫힘 시간	0.02/0.02	s
1회 개폐 순환 가스 소모량	0.18	L

클램핑 반복 정밀도/mm	± 0.02	공기 연결구 규격	M5
사용 공기압 범위 /bar	3~7	사용 장소 온도범위/°C	-5~60
IP등급	40	싱글 핑거 최대 허용 무게/kg	0.5

P: 압축 공기 압력 [bar]
가스 소모량 : 상압 소모 가스 부피 (0.5MPa)

TF42-71-C20 푸시

퍼터 길이 A 기본 및 연장 옵션, 공급 기능, 퍼터 최소 추력 48N

TF42-71-B 하단 통풍

