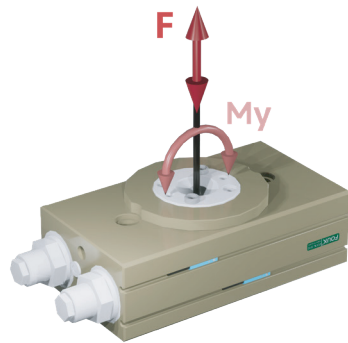


회전 장치 시리즈 FOUK-TP

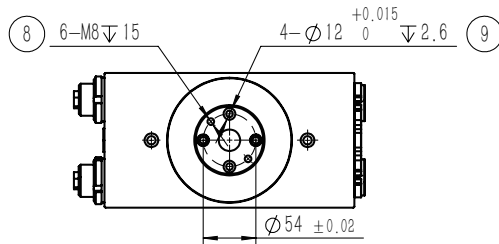
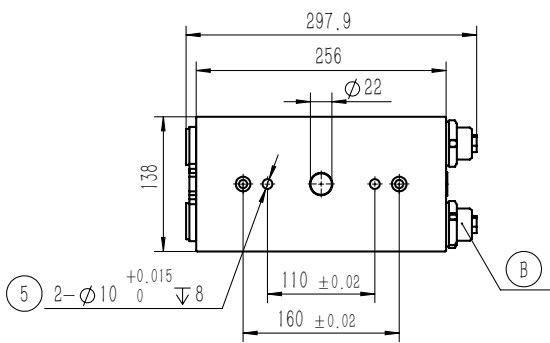
TP50

TP50

정태 적재 토크



■ My 300Nm ■ F 9000N



TP

시리즈 번호

TP 회전 유닛

50

에어 실린더 지름

90°

회전 각도

회전 각도 90°

회전 각도 180°

자기 유도 근접 센서

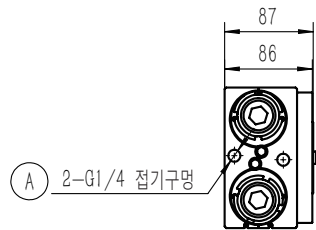
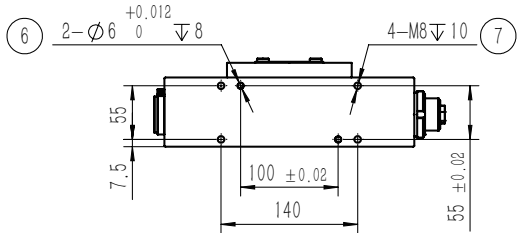
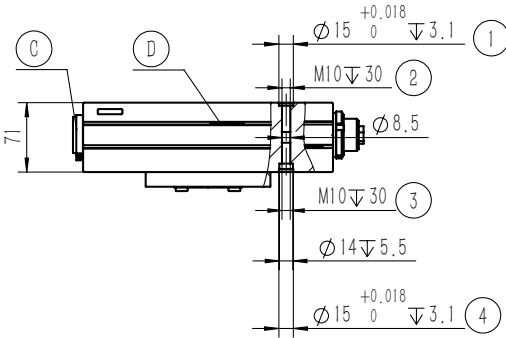
MZC2-1V7NS-FU0	자기 유도, NPN, 3심 2m
MZC2-1V7PS-FU0	자기 유도, PNP, 3심 2m

*회전 장치당 2개의 센서를 권장합니다 , 두 위치 모니터링을 진행 합니다.
자세한 내용은 센서 부록을 참조하시기 바랍니다.

제품 속성	파라미터 값	단위
제품명칭	TP50	
에어 실린더 직경	50	mm
이론 토크	7.07 × P	N·m
회전 시간	90/180	°
회전 각도 조절 범위	± 30	°
제품 무게	9.50	kg
허용회전시간	1.5~4	s
회전 시간	1.5~4	sec
최대 허용 운동 에너지	19	J
센서 종류	자기 유도 근접 센서	

P: 압축 공기 압력 [bar]

완충장치 규격	M33 유압 쇼바	에어 배관 규격	G1/4
반복 포지셔닝 정밀/°	± 0.05	사용 장소 온도범위/°C	-5~60
허용 공기압/6ap	3~8	IP 등급	65



- ① ⑨ 커버 기본 옵션
- ② ③ ⑦ ⑧ 그리퍼 설치용 구멍
- ① ④ ⑤ ⑥ ⑨ 그리퍼 위치 지정용 구멍
- Ⓐ 압축공기 에어 배관
- Ⓑ 유압 완충기
- Ⓒ 회전 리미트 조절 다이얼
- Ⓓ 자기 유도 근접 센서 위치

주석:

1. 속도 제어 밸브와 함께 사용해야 합니다.

2. 그림은 회전 중간 위치를 나타내며, 그리퍼는 별도로 선택해야 합니다.

3. 회전 끝 위치에서 출력되는 토크는 정격 토크의 절반입니다. 외부 제한 장치를 사용하면 끝 위치에서 정격 토크를 출력할 수 있습니다.