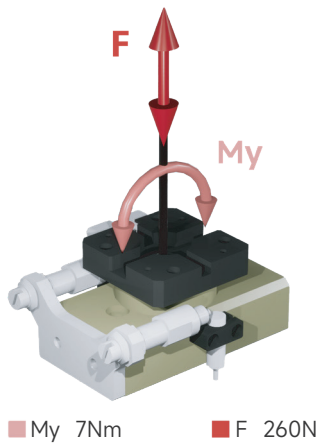
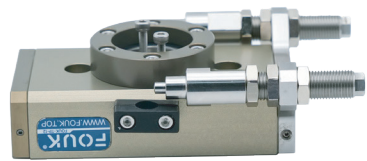


회전 장치 시리즈 FOUK-TP

TP12

TP12

정태 적재 토크



■ My 7Nm ■ F 260N

TP **12** **-** **180**

시리즈 번호 에어 실린더 직경 그리퍼 총 행정

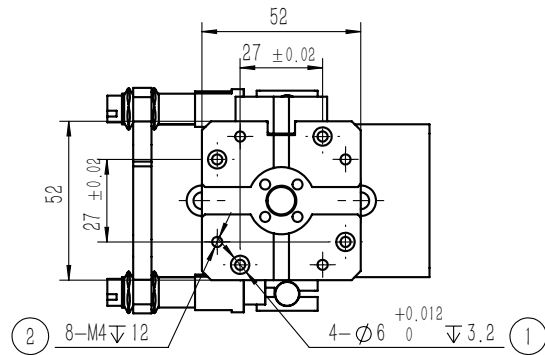
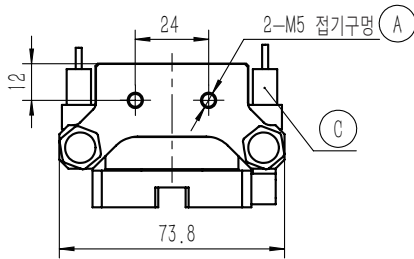
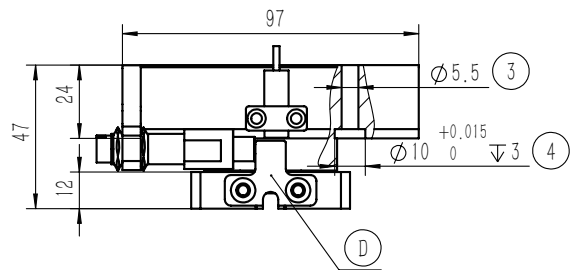
TP 회전 유닛

인덕턴스 근접 센서

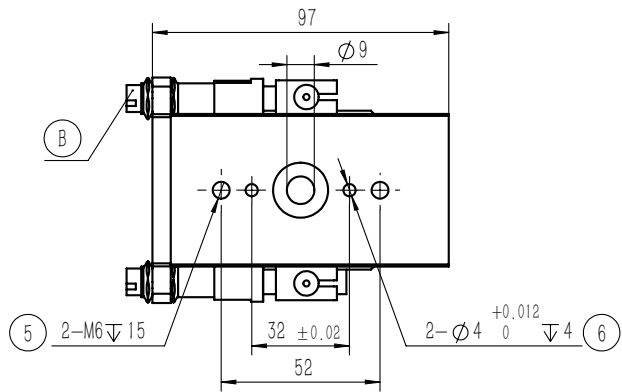
IPSD-2NS-0823-L3	인덕턴스, NPN, 3심 3m
IPSD-2PS-0823-L3	인덕턴스, PNP, 3심 3m

*회전 장치당 2개의 센서를 권장합니다. 두 위치 모니터링을 진행 합니다.
자세한 내용은 센서 부록을 참조하시기 바랍니다.

제품 속성	파라미터 값		단위
제품명칭	TP12		
에어 실린더 직경	12		mm
이론 토크	0.13 × P		N·m
회전 시간	180		°
제품 무게	0.65		kg
허용회전시간	0.8~2		s
회전 시간	0.4~2		sec
최대 허용 운동 에너지	0.3		J
센서 종류	인덕턴스 근접 센서		
			P: 압축 공기 압력 [bar]
완충장치 규격	M10 유압 쇼바	에어 배관 규격	M5
반복 포지셔닝 정밀/°	± 0.05	사용 장소 온도범위/°C	-5~60
허용 공기압/6ap	3~7	IP 등급	65



- ② ③ ⑤ 그리퍼 설치용 구멍
- ① ④ ⑥ 그리퍼 위치 지정용 구멍
- Ⓐ 압축공기 에어 배관
- Ⓑ 유압 완충기
- Ⓒ 인덕턴스 근접센서 위치
- Ⓓ 하드 리미트



- 주석:
- 속도 제어 밸브와 함께 사용해야 합니다.
 - 그림은 회전 중간 위치를 나타내며, 그리퍼는 별도로 선택해야 합니다.
 - 회전 끝 위치에서 출력되는 토크는 정격 토크의 절반입니다. 외부 제한 장치를 사용하면 끝 위치에서 정격 토크를 출력할 수 있습니다.