

## 트러스 시스템 디스크 그리퍼 장치 시리즈 FOUK-TE

## TE50

## TE50



**TE 40 - FR36 - 96 - 0° - HE40**

시리즈 번호  
TE 회전 유닛

에어 실린더 지름

핑거 실린더 모델

표준설치  
실린더 회전 0°

플렉시블 보상 유닛  
문자 없음 플렉시블 보상 미포함

## 인덕션스 근접 센서

|    |                  |                  |
|----|------------------|------------------|
| TG | IPSD-2NS-0823-L3 | 인덕션스, NPN, 3심 3m |
| 호환 | IPSD-2PS-0823-L3 | 인덕션스, PNP, 3심 3m |

## 인덕션스 근접 센서

|     |                  |                  |
|-----|------------------|------------------|
| 그리퍼 | IPSD-2NS-0823-L3 | 인덕션스, NPN, 3심 3m |
| 호환  | IPSD-2PS-0823-L3 | 인덕션스, PNP, 3심 3m |

## 자기 유도 근접 센서

|                |                   |
|----------------|-------------------|
| MZC2-1V7NS-FU0 | 자기 유도, NPN, 3심 2m |
| MZC2-1V7PS-FU0 | 자기 유도, PNP, 3심 2m |

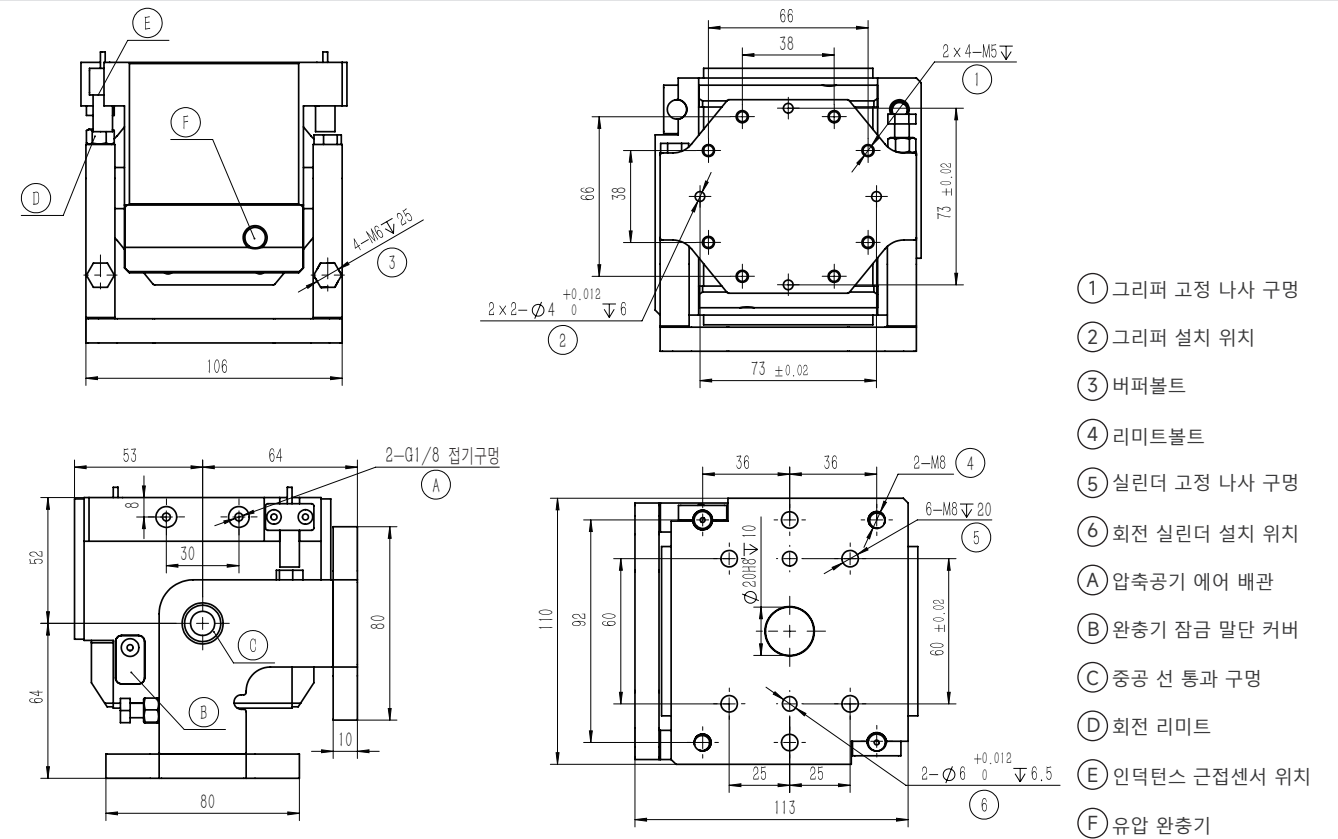
\*회전 장치당 2개의 센서를 권장합니다. 그리퍼당 2개의 센서를 권장합니다.  
자세한 내용은 센서 부록을 참조하시기 바랍니다.

## TE50 회전 유닛

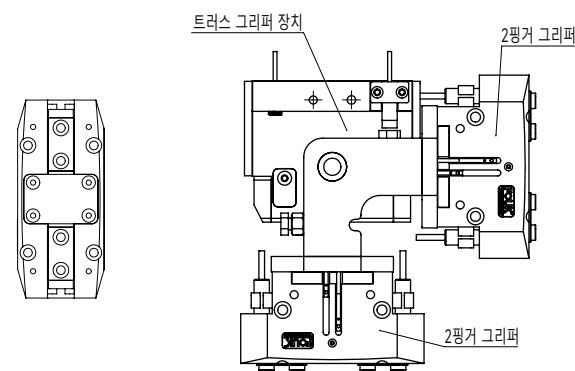
| 제품 속성       | 파라미터 값     | 단위  |
|-------------|------------|-----|
| 유효 토크       | 3.8*P      | N·m |
| 권장 작업물 무게   | 3.5        | kg  |
| 제품 무게       | 4.2        | kg  |
| 회전 시간       | 0.8~1.5    | sec |
| 배기관 에어 배관   | G1/8       |     |
| 버퍼 장치       | M14 × 1-12 |     |
| 반복 포지셔닝 정밀도 | ± 0.05     | °   |
| 사용 공기압      | 4~6        | bar |
| 사용온도 범위     | -5~60      | °C  |
| IP 등급       | 64         |     |

## FR45-120 그리퍼

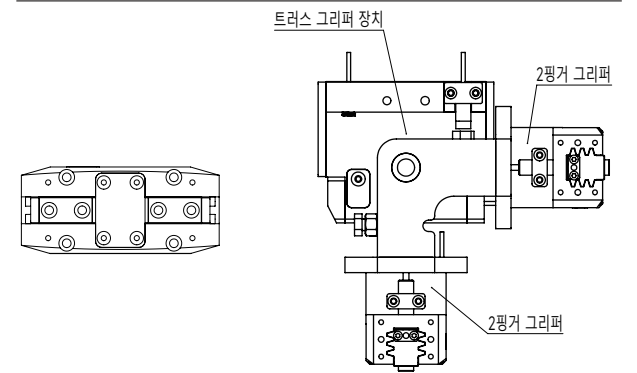
| 제품 속성             | 파라미터      | 단위  |
|-------------------|-----------|-----|
| 일측 오픈 및 클로징 범위    | 10        | mm  |
| 제품 무게             | 0.9       | kg  |
| 최대 허용 클램핑 거리      | 140       | mm  |
| 공기 연결구 규격         | G1/8      |     |
| 이론 최대 체결력: 오픈/클로징 | 138P/124P | N   |
| 열림/닫힘 시간          | 0.06/0.06 | s   |
| 클램핑 반복 정밀도        | ± 0.02    | mm  |
| 사용 공기압 범위         | 3~8       | bar |
| 사용 장소 온도범위        | -5~60     | °C  |
| IP 등급             | 40        |     |



## TE50-FR45-120-0°표준설치



## TE50-FR45-120-90°실린더 회전



## TE50-HE50

