

트러스 시스템 디스크 그리퍼 장치 시리즈 FOUK-TE

TE40

TE40



TE 40 - FR36 - 96 - 0° - HE40

TE 회전 유닛

에어 실린더 지름

핑거 실린더 모델

표준설치 0°
실린더 회전 90°

플렉시블 보상 유닛
문자 없음 | 플렉시블 보상 미포함

인덕턴스 근접 센서

TG 호환	IPSD-2NS-0823-L3	인덕턴스, NPN, 3심 3m
	IPSD-2PS-0823-L3	인덕턴스, PNP, 3심 3m

인덕턴스 근접 센서

그리퍼 호환	IPSD-2NS-0823-L3	인덕턴스, NPN, 3심 3m
	IPSD-2PS-0823-L3	인덕턴스, PNP, 3심 3m

자기 유도 근접 센서

MZC2-1V7NS-FU0	자기 유도, NPN, 3심 2m
MZC2-1V7PS-FU0	자기 유도, PNP, 3심 2m

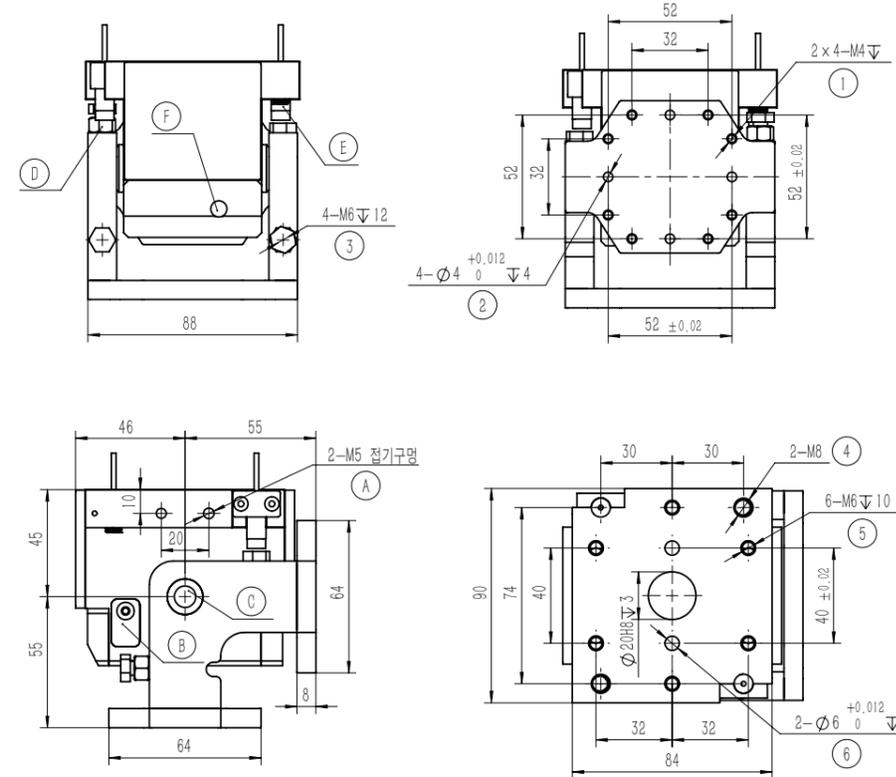
*회전 장치당 2개의 센서를 권장합니다. 그리퍼당 2개의 센서를 권장합니다. 자세한 내용은 센서 부록을 참조하시기 바랍니다.

TE40 회전 유닛

제품 속성	파라미터 값	단위
유효 토크	2*P	N·m
권장 작업물 무게	1.5	kg
제품 무게	2.1	kg
회전 시간	0.6~1.1	sec
배기관 에어 배관	M5	
버퍼 장치	M12 × 1-10	
반복 포지셔닝 정밀도	± 0.05	°
사용 공기압	4~6	bar
사용 온도 범위	-5~60	°C
IP 등급	65	

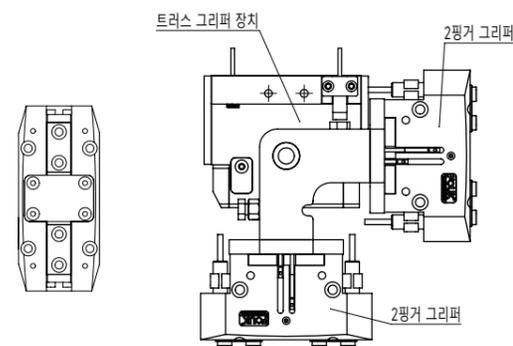
FR36-96 그리퍼

제품 속성	파라미터	단위
일측 오픈 및 클로징 범위	8	mm
제품 무게	0.5	kg
최대 허용 클램핑 거리	110	mm
공기 연결구 규격	M5	
이론 최대 체결력: 오픈/클로징	100P/92P	N
열림/닫힘 시간	0.035/0.035	s
클램핑 반복 정밀도	± 0.02	mm
사용 공기압 범위	3~8	bar
사용 장소 온도범위	-5~60	°C
IP 등급	45	

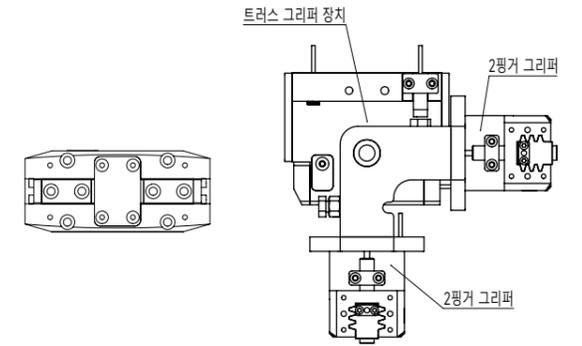


- ① 그리퍼 고정 나사 구멍
- ② 그리퍼 설치 위치
- ③ 버퍼볼트
- ④ 리미트볼트
- ⑤ 실린더 고정 나사 구멍
- ⑥ 회전 실린더 설치 위치
- A 압축공기 에어 배관
- B 완충기 잠금 말단 커버
- C 중공 선 통과 구멍
- D 회전 리미트
- E 인덕턴스 근접센서 위치
- F 유압 완충기

TE40-FR36-96-0°표준설치



TE40-FR36-96-90°실린더 회전



TE40-HE40

